

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
к первой редакции проекта  
ГОСТ «Оси колесных пар подвижного состава.  
Методы неразрушающего контроля»

**1 Основание для разработки стандарта**

- Протокол 58 заседания Комиссии Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций от 09-11.09.2014 г. (п.35 о пересмотре руководящего документа по приемочному неразрушающему контролю при изготовлении элементов колесных пар вагонов);

- п.22 программы стандартизации НП «ОПЖТ» на 2017г. (Приложение №1 к протоколу № 21 общего собрания НП «ОПЖТ» от 17.02.2017).

**2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Настоящий стандарт устанавливает требования к приемочному неразрушающему контролю осей колесных пар подвижного состава.

Стандарт устанавливает:

- условия, порядок проведения и перечень применяемых видов неразрушающего контроля;
- требования к методам неразрушающего контроля;
- значения приемочных критериев при оценке качества по результатам неразрушающего контроля.

**3 Ожидаемая эффективность применения стандарта**

Достижимый эффект от внедрения стандарта «Оси колесных пар подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» не может быть определен в стоимостном выражении. Он носит технический характер и выражен в

- повышении надежности обнаружения потенциально опасных дефектов
- снижении рисков отказа продукции железнодорожного назначения во время ее эксплуатации.

Повышение надежности обнаружения потенциально опасных дефектов повышает уровень безопасности подвижного состава и объектов инфраструктуры, а значит, обеспечивает более высокую степень защиты жизни и здоровья населения.

Оптимизация организации системы неразрушающего контроля, привлечение квалифицированного персонала обеспечивает также и технологический эффект связанный с:

- уменьшением возможного ущерба компании от рисков эксплуатации дефектной продукции;
- установлением требований к метрологическому обеспечению применяемых средств неразрушающего контроля, гарантирующих контроль со стороны компании за качеством применяемой продукции и оказываемых услуг.

#### **4 Обоснование целесообразности разработки стандарта на межгосударственном уровне**

Обеспечение единых требований и процедур при организации и проведении приемочного неразрушающего контроля осей колесных пар подвижного состава.

#### **5 Сведения о соответствии проекта стандарта законодательству и иным нормативным правовым актам Российской Федерации**

Проект стандарта разработан в соответствии с положениями Федеральных законов Российской Федерации: от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и от 29 июня 2015 г № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

#### **6 Взаимосвязь проекта стандарта с другими межгосударственными стандартами**

ГОСТ 12.0.004–2015 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.001–89 Система стандартов безопасности труда. Ультразвук. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.003–2014 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.019–79 <sup>1 )</sup> Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

---

<sup>1 )</sup> В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 12.1.019-2009 «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты»

ГОСТ 12.2.003–91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.007.0–75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002–2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 11018—2011 Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия

ГОСТ 14782–86 <sup>2)</sup> Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые

ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 18353–79 <sup>3)</sup> Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов

ГОСТ 18576–96 Контроль неразрушающий. Рельсы железнодорожные. Методы ультразвуковые

ГОСТ 21105-87<sup>4)</sup> Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод

ГОСТ 23829-85 Контроль неразрушающий акустический. Термины и определения

ГОСТ 23479-79 Контроль неразрушающий. Методы оптического вида. Общие требования

ГОСТ 24289-80<sup>5)</sup> Контроль неразрушающий вихретоковый. Термины и определения

ГОСТ 24450–80 <sup>6)</sup> Контроль неразрушающий магнитный. Термины и определения

ГОСТ 26266–90 <sup>7)</sup> Контроль неразрушающий. Преобразователи ультразвуковые. Общие технические требования

ГОСТ 33200-2014 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия

---

<sup>2)</sup> В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые»

<sup>3)</sup> В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 56542-2015 «Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов»

<sup>4)</sup> В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

<sup>5)</sup> В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 55611-2013 «Контроль неразрушающий вихретоковый. Термины и определения»

<sup>6)</sup> В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 55612-2013 «Контроль неразрушающий магнитный. Термины и определения»

<sup>7)</sup> В Российской Федерации применяют ГОСТ Р 55725-2013 «Контроль неразрушающий. Преобразователи ультразвуковые пьезоэлектрические. Общие технические требования»

ГОСТ 33514–2015 Продукция железнодорожного назначения. Правила верификации методик неразрушающего контроля

**7 Предложения по изменению, пересмотру или отмене нормативных документов, противоречащих требованиям проекта стандарта**

Требуется внесение изменений в ГОСТ 33200-2014, регламентирующий технические условия на оси колесных пар железнодорожного подвижного состава и содержащий требования к методам контроля осей и оценки их качества.

**8 Сведения о разработчике стандарта**

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт мостов и дефектоскопии» (АО «НИИ мостов»)

190013, Санкт-Петербург, Московский пр., дом 22, лит. М, пом. 6-Н

Телефон/факс: (812) 339-45-03, 339-45-04

e-mail - niim@niiinostov.ru

mail@ndt.sp.ru

Заместитель генерального  
директора АО «НИИ мостов»,  
Руководитель разработки



*[Handwritten signature]*  
Г.Я.Дымкин